

Skötselansvisning för absoflex-produkter

Skötselansvisning

Absoflex har tagit fram ett antal olika produkter som i huvudsak används för att förbättra ljudmiljön i olika typer av lokaler. Denna skötselansvisning är allomfattande för dessa produkter. I "Produktindelning" tilldelas produkterna en beteckning som i de efterföljande kapitlen anger berörd produkt. Skötselansvisningen är generell för varje produkts olika format och montagesätt.

Produktindelning

I.	Palett	XI.	Metallskärm
II.	Palett Bas	XII.	Absoflex Soft®
III.	Sonett		Textildraperi
IV.	Renett	XIII.	Slagtavla
V.	Sport	XIV.	Tiptoe
VI.	Soft	XV.	Valvett
VII.	Absoflex Corner	XVI.	Akustiktavla
VIII.	Anslagstavla / Textilabsorb.	XVII.	Flex
IX.	Soft	XVIII.	Flex Bas
X.	Kontorsskärmar	XIX.	Frame
	Palett Skolskärm	XX.	Silhouette

ALLA Samtliga produkter berörs

Rengöring [Alla]

Rekommenderat intervall mellan rengöring av ljudabsorbenten varierar beroende på vilken miljö/omgivning absorbenten är monterad. Granska behovet av rengöring genom optisk bedömning. Mycket nedsmutsade skivor får en betydande försämring av dess ljudabsorberande egenskaper. Regelbunden rengöring ger ljudabsorbenterna en längre livslängd.

Torrensöring [Alla]

Borsta rent akustikskivan med en mjuk borste. Dammsug med mjukt borstmunstycke.

Våtrengöring [Alla]

Torka med en väl urkramad svamp eller duk.

Högtrycksspolning [IV]

Maximalt spolningstryck vid användning av högtryckstvätt är 60 bar, minsta avstånd 0,3 meter och spolvinkel 45°. Vattenflödet bör vara ca 6-8 liter/min. Vid användning av rengöringsmedel i

hygienutrymmen, får endast kemikalier som rekommenderas för rengöring inom livsmedelsindustrin användas.

Byte av akustikskivor

[I,II,III,IV,V,VI,VII,VIII,IX,X,XIX]

Om akustikskivan har utsatts för yttre våld och skadats, kraftigt nedsmutsas mm går skivan att vända eller byta ut. Se även "Byte av ytskikt".

Byte av ytskikt [IV]

Om ljudabsorbentens ytskikt är i ett obrukbart skick, finns möjlighet att ersätta detta med ett nytt. Kontakta tillverkaren för ytterligare information.

Ommålning [Alla]

Målning av ljudabsorbenterna påverkar produktens brandtekniska och akustiska egenskaper. Efterbehandling rekommenderas först efter konsultation med tillverkaren.

Montage

[I,II,III,IV,V,VI,VII,VIII,XIII,XVI,XVII,XVIII,XX]

Ljudabsorbenterna skall monteras styckvis för att effektivt förbättra ljudmiljön. Detta möjliggör att armaturer och övriga installationer kan monteras i taket innan montage av ljudabsorbenter.

Återanvändning/återvinning [Alla]

Ljudabsorbenterna (inte VI, XIII, XV, XIV) består av stenullsskivor som kan återanvändas i sin helhet. Polyeten-ytskiktet (IV) sorteras som "brännbart". Bärkonstruktionerna är återvinningsbara och sorteras lämpligen som metallskrot. Glasfiber-ytskiktet (I,II,III,V,VII,X) kan lämnas till deponi. Polyesterprodukter (VI,XII, XIII, XV) kan lämnas till deponi men är även lämplig för nergiåtervinning genom förbränning. MDF-baksida (XVI,XVII,XVIII) sorteras som "brännbart".



B&L Lund AB - 556097-8297

Adress: Samuelsgården, 521 98 BRODDETORP Tel: 0500-49 13 55

Hemsida: www.absoflex.se Mail: info@absoflex.se

Senast uppdaterad 2016-02-23



DIPLOMERAT FÖRETAG